

ES – Świadectwo zgodności



Niżej podpisany przedstawił

producenta: **AQUATEC, s.r.o.**
teren ZŤS 924
018 41 Dubnica nad Váhom
Republika Słowacji



Zakładu produkcyjnego: **Dubnica nad Váhom**

Niniejszym oświadczam, że produkt: **Przydomowa oczyszczalnia ścieków AT 6 ÷ 50** jest zgodny z europejską wytyczną 89/106/EEC o wyrobach budowlanych., jeżeli jest zabudowany zgodnie z instrukcją: Instrukcja użytkowania, Oczyszczalnia ścieków AT, AQUATEC, s.r.o., styczeń 2005 oraz jest zgodny ze załącznikiem ZA EN 12566-3: 2006 Małe oczyszczalnie ścieków do 50 RLM. – Część 3: Pakowane i/lub montowane na miejscu oczyszczalnie ścieków.
jest zgodny z europejską wytyczną 73/23/EEC i 89/336/EEC

W ramach wstępnych badań typu skontrolowano:

Charakterystyka	Stanowiona wartość lub klasa	Numer protokołu z badania oraz odnośnik do laboratorium
Skuteczność oczyszczania	BZT5: 97,2 % CHZT: 88,1 % Zawiesina ogólna: 94,0 % NH ₄ -N: 96,7 % Nc: 61,7 % Pc: 47,4 % Zgodnie z Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r., Dz.U.137, poz.984	Prüfberichts-Nr. PIA2007-05 ¹⁾
Oznaczenie nominalne	zgodność	Dzienne hydrauliczne obciążenie, maj 2007 ²⁾
Wodoszczelność	spełnia	Protokół z badania Nr 60-07-0498 ³⁾
Odporność na uszkodzenie	spełnia	Protokół z badania Nr. 60-07-0129 ³⁾
Trwałość	spełnia	Atest z dnia 10.05.2007 ⁴⁾
Materiał	polipropylen	

Nazwy i adresy laboratoriów, które badania wykonały:

1. Prüfinstitut für Abwassertechnik GmbH, NB 1739 Hergenrather Weg 30, 52074 Aachen, Germany
2. Aquatec, s.r.o., teren ZŤS 924, 018 41 Dubnica nad Váhom, Słowacja
3. TSÚS, n.o., NB 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava, Słowacja
4. IMG Bohemia, s.r.o., Planá nad Lužnicí, Průmyslová 798, 391 02 Sezimovo Ústí II, Czeska Republika

Opis produktu, jego przeznaczenie i sposób zastosowania na budowie: Ściek wcieka do komory nienapowietrzanej, gdzie następuje podczyszczanie mechaniczne oraz rozkład zanieczyszczeń stałych. Komora czynna nienapowietrzana jest przedzielona kilkoma wewnętrznymi przegrodami, gdzie przebiega cyrkulacja wewnętrzna. Dalej ściek grawitacyjnie wcieka do komory napowietrzania, do której jest bez przerwy wprowadzane powietrze, gdzie następuje biologiczny rozkład zanieczyszczeń organicznych, nitrifikacja azotu amoniakowego oraz denitrifikacja podczas przerywanego procesu. Napowietrzanie przebiega przez wdmuchiwanie powietrza do komory napowietrzania, przez dyfuzor przez co następuje intensywne wydostawanie się drobnych pęcherzyków powietrza oraz do pomp mamutowych w celu cyrkulacji i recyrkulacji mieszanki czynnej. Osad czynny jest oddzielany w komorze osadzania (osadnik wtórny) od oczyszczonego ścieku, przy czym oczyszczony ściek jest odprowadzany do cieku wodnego, do studni chłonnej lub jest recyklowany, a osadzony osad czynny jest recyklowany do komory bez dostępu lub z dostępem powietrza. W komorze osadzania znajduje się regulator przepływu, który pozwala na wykorzystanie wbudowanej komory retencyjnej w osadniku wtórnym w momencie gwałtowniejszego przyływu ścieków, przez to zapobiega przeciążeniu oczyszczalni. Przydomowa oczyszczalnia ścieków AT przeznaczona jest do oczyszczania ścieków z obiektów, gdzie te ścieki powstają, wszędzie tam gdzie nie jest możliwe połączenie do publicznej sieci kanalizacyjnej, lub gdzie wybudowanie takiej kanalizacji byłoby finansowo i technicznie skomplikowane.

Przydomowa oczyszczalnia ścieków AT jest ustawiana na betonowej płycie i podłączana kanalizacji obiektu.




Michal Cyprian
prokurent


Mária Kazda
prokurent

Dubnica nad Váhom, 1. 6. 2007